

**APPROXIMATE HOLE SIZES FOR STEEL  
TYPE A SELF TAPPING MACHINE SCREWS**  
Steel, Stainless Steel, Monel Metal, Brass, Aluminum Alloy

Screw Size	Metal Thickness	Pierced or Extruded Hole Hole Required	Drilled or Cleaned Punched Hole	
			Hole Required	Drill Size No.
6	0.030	0.111	0.101	38
	0.036	0.111	0.106	36
8	0.030	0.136	0.116	32
	0.036	0.136	0.120	31
	0.048	0.142	0.128	30
10	0.030	0.157	0.128	30
	0.036	0.157	0.136	29
	0.048	0.157	0.149	25
12	0.030	0.185	0.149	25
	0.036	0.185	0.152	24
	0.048	0.185	0.157	22
14	0.030	0.209	0.189	12
	0.036	0.209	0.191	11
	0.048	0.209	0.196	9

**APPROXIMATE HOLE SIZES FOR STEEL  
TYPE A SELF TAPPING MACHINE SCREWS**  
Steel, Stainless Steel, Monel Metal, Brass, Aluminum Alloy

Screw Size	Metal Thickness	Pierced or Extruded Hole Hole Required	Drilled or Cleaned Punched Hole		Pierced or Extruded Hole Hole Required	Drilled or Cleaned Punched Hole	
			Hole Required	Drill Size No.		Hole Required	Drill Size No.
6	0.036	0.111	0.110	35	0.110	0.104	37
	0.048		0.111	34		0.104	37
	0.060		0.116	32		0.106	36
8	0.036	0.136	0.120	31	0.136	0.120	31
	0.048		0.128	30		0.128	30
	0.060		0.136	29		0.136	29
10	0.036	0.157	0.147	26	0.157	0.144	27
	0.048		0.152	24		0.144	27
	0.060		0.152	24		0.144	27
12	0.036	0.185	0.166	19	0.161	0.161	20
	0.048		0.169	18		0.166	19
	0.060		0.177	16			
14	0.036	0.209	0.185	13	0.199		
	0.048		0.191	11			
	0.060		0.199	8			8

**METAL DOOR TAP DRILL SIZES**

TAP SIZE	DRILL SIZE	DECIMAL EQUIVALENT
4-40	43	.0890
5-40	38	.1015
6-32	36	.1065
8-32	29	.1360
10-24	25	.1495
12-24	16	.1770
1/4-20	7	.2010
5/16-18	F	.2570